

Date de création et modifications	DT/AB 08/03				
-----------------------------------	----------------	--	--	--	--

DESCRIPTION

Loctite 7500 est un liquide aqueux séchant à température ambiante. Il convertit la rouille en un complexe noir et stable et forme une couche protectrice sur les surfaces en fer ou acier.

AVANTAGES DU PRODUITS

- Monocomposant
- Non-toxique, non-irritant, ininflammable
- Sans plomb
- Application facile à la brosse, au rouleau ou à l'éponge
- Application par pulvérisation possible
- Convertit et stoppe la rouille
- Constitue un primaire acceptable par la majorité des peintures
- Adapté à tous les substrats ferreux
- Résultat visible – la rouille convertie devient noire

APPLICATIONS TYPES

Convertit les surfaces rouillées des tuyauteries métalliques, valves, ferrures de portes, réservoirs de stockage, clôtures, garde corps, convoyeurs, supports, équipements automobiles lourds (camions, excavateur...), grues, conduites, équipements agricoles, signalisation en extérieure, poteaux, panneaux, boîtiers électriques en extérieur et boîtes de jonctions.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Nature chimique	Latex synthétique
Solvants	Glycol / eau
Extrait sec	35-50 % massique
Apparence	Vert / noir (sèche en un noir mat)
Densité	< 1,3
Viscosité, Brookfield LVT Mobile 4 à 20 t/min, 25°C	2 000 – 4 000
Point éclair, COC °C:	93 (ininflammable)
Durée de vie entre 5 et 28 °C:	>1 an
Temps de séchage minimum à 20°C	environ 30 minutes
Temps entre deux couches à 20 °C	60 minutes
Temps recommandé avant mise en peinture	72 heures

PERFORMANCES

1. Test au brouillard salin (ASTM B 117) ASTM D714 500 heures Pas de rouille apparente
2. Procédure TUV TUV-PS-PG 5049
06 86FP
(DIN Std. 50017, 10.82)

UTILISATION ET MISE EN OEUVRE**PREPARATION DE SURFACE**1. Acier usage:

La partie friable de la rouille doit être enlevée. Seule une conversion effectuée sur de la rouille fortement adhérente offrira une protection durable. L'huile, la graisse, les anciennes peintures, les écailles de fer, les surfaces hydrosolubles et les chlorures doivent être éliminés afin de permettre au Loctite 7500 de réagir avec la surface.

La partie friable de la rouille, les écailles de fer et les peintures seront enlevées de préférence à l'aide d'une brosse métallique électrique (éviter un polissage excessif de la surface), puis seront rincées à l'eau pour éliminer les poussières et les éléments hydrosolubles. Un brossage manuel, un grattage, et plus particulièrement un piquetage peuvent également être utilisés.

2. Temps de conversion de la rouille et apparence:

Deux couches de Loctite 7500 sont recommandées. Sur les aciers légèrement rouillés (qui ont été brossés) la première couche commencera à développer une couleur noire après quelques minutes. La seconde couche formera en séchant une couche noire ayant un aspect variant de uniforme à satiné. La seconde couche peut être appliquée 60 minutes après la première couche.

RECOMMANDATION DE MISE EN OEUVRE

1. Agiter soigneusement avant usage
2. Enlever l'huile, les saletés et la graisse de la surface. Utiliser une brosse métallique pour retirer la partie friable de la rouille et la poussière. Un sablage n'est pas nécessaire.
3. Verser Loctite 7500 dans un récipient propre pour une application aisée ou appliquer directement sur la surface à la brosse.
4. L'utilisation de gants est recommandée.
5. Brosser ou éponger les excès. Une pulvérisation airless peut également être utilisée
6. Une coloration inégale indique la nécessité de couches supplémentaires pour une protection maximale. Le temps entre deux couches est de 60 à 120 minutes. Imposer au minimum 24 heures de séchage avant peinture.
7. Les brosses, rouleaux et autre outils doivent être nettoyés immédiatement avec de l'eau et un détergent. Purger les équipements de pulvérisation avec de l'eau et un détergent immédiatement après usage. Loctite 7500 est difficile à retirer après séchage

CONSEILS ET PRECAUTIONS D'USAGE

1. Préparation de surface : enlever la partie friable de la rouille, l'huile, la graisse, la saleté, la peinture écaillée, les sulfates hydrosolubles, les chlorures et les résidus d'huile de coupe.



2. Si les surfaces sont sablées, une quantité suffisante de produit doit être appliquée pour couvrir complètement la pièce.
3. L'application de deux couches est recommandée, pour obtenir une durabilité maximale.
4. Le produit pouvant décanter, agiter soigneusement le bidon avant usage.

CONDITIONS D'APPLICATION

Appliquer le produit Loctite 7500 à des températures comprises entre 10°C au minimum et 30°C au maximum (pièces et environnement). La réaction sera plus lente à basses températures. Si la température est trop importante, le film peut buller. Une humidité élevée est bénéfique, elle ralentit le temps de séchage mais aide à la conversion. Loctite 7500 ne doit pas être appliqué quand l'humidité se condense (brouillard, rosée...), sur de la glace, sous la pluie ou en atmosphère chargée en embruns salin. Les aciers peuvent être humides mais non mouillés (film continu d'eau). Ne pas appliquer Loctite 7500 sur des surfaces directement exposées à la lumière solaire.

METHODE D'APPLICATION

Le Loctite 7500 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau. Eviter les arêtes et les creux. Traiter des surfaces d'un mètre carré à la fois afin que la surface en cours de traitement reste humide. Commencer le traitement de la deuxième couche à l'écart de la première, puis revenir en arrière.

NE JAMAIS AJOUTER DE SOLVANT AU LOCTITE 7500

Une application par pulvérisation est recommandée pour les grandes surfaces. Un équipement airless permet un traitement plus rapide, un meilleur taux de conversion et améliorera la pénétration de la surface.

Un équipement de pulvérisation adéquat peut être utilisé, mais une dilution du Loctite 7500 à 10% avec de l'eau peut être nécessaire pour obtenir une pulvérisation correcte.

RESISTANCE A L'HUMIDITE, AUX SOLVANTS ET AUX PRODUITS CHIMIQUES

Loctite 7500 peut être repeint. Le Loctite 7500 ne doit pas être utilisé pour des applications en immersion permanente dans l'eau ou des fluides. Loctite 7500 peut être repeint avec des produits reconnus pour leur résistance à l'environnement.

Le choix de la peinture à appliquer sur le Loctite 7500 dépend de l'application finale. A titre indicatif, diverses peintures sont présentées ci-dessous par ordre de performance.

- Humidité/Brouillard salin – peintures époxydes, peintures laques époxydes polyuréthanes, peintures vinyliques, peintures à base de caoutchouc chloré.
- Résistance au solvant – peintures polyuréthanes, peintures époxydes, peintures laques époxydes, peintures vinyliques.
- Résistance aux acides - peintures polyuréthanes, peintures laques époxydes, peintures époxydes.
- Résistance alcaline – peintures polyuréthanes, peintures laques époxydes, peinture époxydes, peintures à base de caoutchouc chloré.
- Résistance aux agents oxydants – peintures vinyliques, peintures polyuréthanes.
- Abrasions – peintures époxydes, peintures polyuréthanes, peintures alkydes.

Sur les zones où apparaissent des cratères ou des piqûres de corrosion, appliquer des couches de Loctite 7500 suivies d'un primaire de protection en épaisseur suffisante pour empêcher l'apparition de points de corrosion. Comme pour toutes les mises en peinture, un essai d'accroche est recommandé. Un représentant du domaine de la peinture peut vous assister dans cette démarche.

NETTOYAGE

Le Loctite 7500 sec est extrêmement difficile à retirer. Par conséquent, les éclaboussures doivent être nettoyées dès qu'elles se produisent. Les outils d'application seront nettoyés immédiatement après usage avec de l'eau froide et un détergent. Les équipements de pulvérisation seront nettoyés avec de l'eau et un détergent puis rincés avec de l'eau pure. Le produit doit être fermé après chaque usage afin d'empêcher la formation de peau.

Si le Loctite 7500 est renversé sur des vêtements, celui-ci doit être imbibé avec de l'eau dès que possible, et lavé avant qu'il ne sèche. Ne pas utiliser d'ammoniaque, de savon, de détergents alcalins ou d'eau chaude.

La crème nettoyante pour main Loctite 7850 est recommandée pour le nettoyage des mains et des ongles.

Les flaques de Loctite 7500 peuvent être rincées avec de grandes quantités d'eau froide.

NETTOYAGE DES OUTILS

Une fois secs, des solvants puissants, tels que ceux utilisés pour retirer la peinture, sont nécessaires pour éliminer le Loctite 7500 des outils. Une abrasion mécanique peut être nécessaire.

HYGIENE ET SECURITE

Loctite 7500 n'est pas irritant pour les yeux et la peau. Néanmoins, une exposition prolongée au produit n'est pas recommandée. A faible concentration, Loctite 7500 est biodégradable.

STOCKAGE

Stocker le produit dans son contenant original entre 10°C et 30°C. Protéger du gel. Stocké dans ces conditions, le produit peut avoir une durée de vie de un an.

NOTA

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.

Code produit: 0158404